

# Tec Dur M3

## Propriedades

É um Eletrodo Rutilico de Cr – Mo – W – V de Excepcional Tenacidade e Máxima Resistência ao Desgaste provocado por impacto, atrito e compressão metal contra metal, bem como abrasão a temperaturas de até 700°C. Seu depósito, apesar da alta dureza, não é suscetível à formação de trincas. Muito versátil, de fácil aplicação e manuseio, não apresenta porosidade, mesmo aplicado em transformador de solda (CA).

## Aplicações

O eletrodo Recuperação de Ferramentas para trabalho a frio, Eixos Entalhados, Roscas para Extrusão de Plásticos, Assentos de Rolamento, Dentes de Engrenagens.

## Composição Química

Cr	Mo	W	V
----	----	---	---

## Dureza Típica do depósito de Solda em 2 a 3 Camadas

Dureza Típica: 60 HRC

## Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Corrente (A) Polaridade: CC+	Embalagem
2.50	40-80	5 kg
3.25	80-110	
4.00	110-150	
5.00	150-220	

## Técnica de Soldagem

Limpar bem a região a ser soldada. Em aços especiais ou temperados, pré-aquecer a cerca de 250°C, mantendo esta temperatura durante toda a soldagem, seguida de resfriamento lento. Soldar com arco curto, eletrodo perpendicular à peça, em filetes com o mínimo de oscilação, e a mais baixa amperagem possível..

*IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1*

